



Mehr als reine Formsache

Compactplatten
Compactformingteile
Möbel und Systemlösungen
aus Compact



CFF GmbH
Compactforming
und -folding



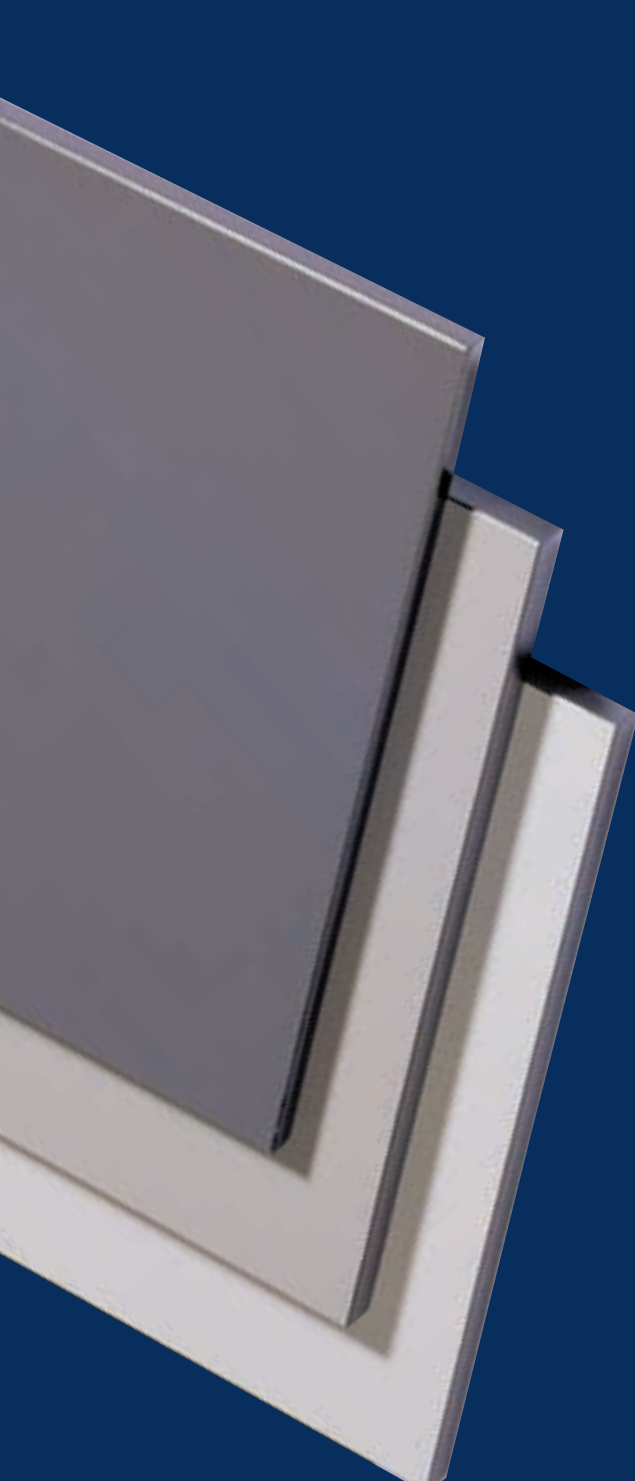
Unser Anspruch? Bestform für Sie.

Um wirtschaftlich und kreativ neue Wege im Innenausbau und Möbeldesign zu gehen, brauchen Sie zweierlei. Den richtigen Werkstoff und den richtigen Partner.

CFF bietet Ihnen beides. Zum einen jahrelange Erfahrung, die uns gerade in der Be- und Verarbeitung von Vollkern-Compactmaterial zum Spezialisten gemacht hat. Zum anderen haben wir als einziger europäischer Betrieb die Lizenz für das Compactforming des Herstellers Max Isovolta.

So entwickeln wir für unsere Kunden aus unterschiedlichsten Bereichen gemeinsam immer neue Lösungen. Dabei bedienen wir uns zum einen der planen Compactplatte, die durch ihre speziellen Produkteigenschaften ein breites Einsatzgebiet eröffnet.

Zum anderen bieten wir die Compactformingplatten, die in einem patentierten Verarbeitungsverfahren in vielfältiger Weise verformt werden können. So kommen wir zu Lösungen, die Ihren Vorstellungen optimal gerecht werden. Ganz nach unserem Anspruch: Ihre Ideen in Bestform umsetzen.



Das Material? Kompakt, widerstandsfähig, vielseitig.

Compactplatten werden aus harzgetränkten Zellulosebahnen hergestellt. Diese werden unter großem Druck und bei hohen Temperaturen in Laminatpressen verpresst.

Dabei entstehen die spezifischen Vorteile der Compactplatte: die hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Nässe, Wärme, Chemikalien und mechanischer Beanspruchung.

Auch in der Verarbeitung überzeugt die Compactplatte durch Vielseitigkeit und einfache Handhabung. Sie kann gesägt, gefräst, gebohrt, genutet und verklebt werden. Gewinde lassen sich direkt ins Material schneiden und auch Gewindemuffen sind einfach einzusetzen. Die Kanten sind nach dem Schleifen sichtbar. Aber auch ein Überlackieren der Compactplatten ist nach einem entsprechenden Anschliff möglich.

Compactplatten werden in unterschiedlichen Dicken gefertigt. Auch bei geringen Materialstärken ist die statische Belastbarkeit um ein Vielfaches höher als bei vielen anderen Werkstoffen. Ein Nutzen, der sowohl für die Konstruktion als auch z.B. für innovatives Möbeldesign viele Vorteile mit sich bringt.





Das Ergebnis? Überraschend, sehenswert, modern.

Was Sie mit Compactplatten gestalten, ist eine Frage Ihrer Kreativität. Wie diese sich unterschiedlichen Begebenheiten anpassen, hängt davon ab, welche Erscheinungsform Sie wählen.

Zwei stehen grundsätzlich zur Auswahl: Compactplatten und Compactformingplatten.

Letztere verfügen über spezielle Gleitschichten, die während des Produktionsprozesses zwischen die Papiere des Plattenkernes eingebracht werden.

Die Compactformingplatte kann unter Hitze und Druck mehrfach in vielen unterschiedlichen Winkelstellungen und Radien verformt werden. Dies erfolgt auf speziell von CFF entwickelten Maschinen und nach einem patentierten Verarbeitungsverfahren.

Die Compactformingplatte weist neben dem Plus der Verformbarkeit ähnliche Materialeigenschaften auf wie die Compactplatte.

CFF entwickelt immer neue Verformungsmöglichkeiten und eröffnet somit neue Dimensionen in der Verarbeitung und Anwendung dieses faszinierenden Materials.

Von der Strangware bis zur Entwicklung und Fertigung kompletter Systeme bietet CFF Ihnen sämtliche Verarbeitungsstufen an.

Die Einsatzbereiche? Nahezu unbegrenzt.

Compactlaminat ist antistatisch, ungiftig, gefriert nicht und fault nicht. Es nimmt weder Schimmelpilze noch Sporen auf, enthält kein Asbest oder Chlor und es übertrifft die europäischen Vorschriften über die Emission von freiem Formaldehyd.

Viele gute Gründe, warum man Compactplatten häufig in solchen Bereichen findet, in denen Hygiene und leichte Reinhaltung eine große Rolle spielen: z.B. Toilettenanlagen, Möbel und Möbelkomponenten in

Kliniken und Krankenhäusern, Laboreinrichtungen, Sanitärräume, Einrichtungen für Schwimmbäder und Campingplätze, Schulmöbel etc.

Compactformingelemente von CFF bieten hier zusätzlich die Möglichkeit, eine neue Formensprache zu entwickeln. Für Einrichtungen, die genauso funktionieren wie faszinieren.

Auch durch die Auswahl an farbigen Oberflächen lassen sich gekonnt individuelle Akzente setzen. Aber mehr noch: Die hohe Widerstandsfähigkeit gepaart mit der geringen Materialstärke eröffnet ebenfalls neue ästhetische Wege. Ein Aspekt, der dem Trend zur Leichtigkeit und Transparenz im Design entgegenkommt – gerade im Möbel-, Laden- und Messebau.

So ist Compactmaterial der Werkstoff der Zukunft für alle, die neue Materialien suchen und neue Trends gestalten.

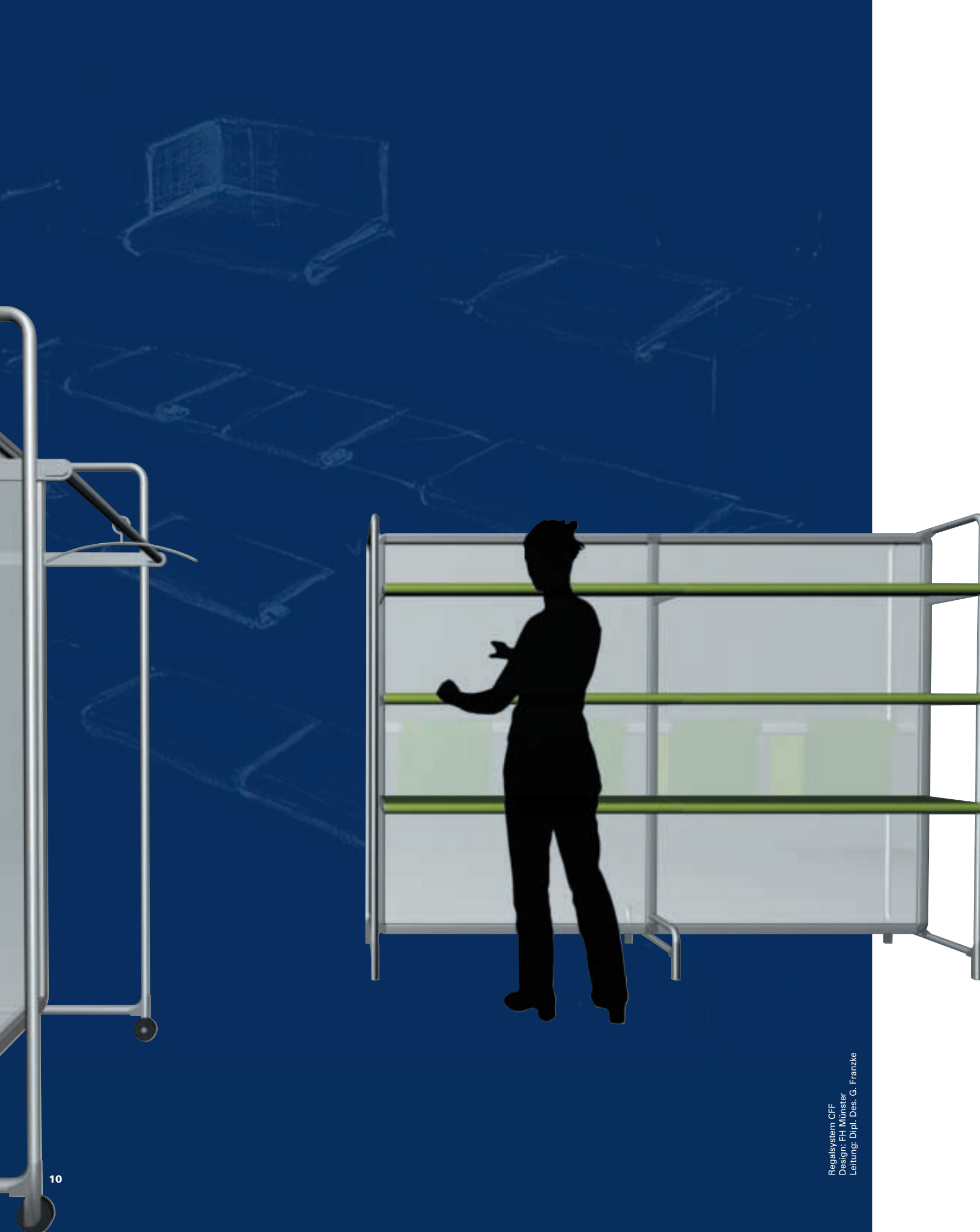


Design: FH Münster

Sanitär, Sport, Klinik, Wohnung, Freizeit und vieles mehr



Design: Kay Thoss



Neue Lösungen? Und ob.

Dass mit Compact- und Compactformingelementen mehr für Sie drin ist, haben wir bereits auf den vorangegangenen Seiten bewiesen. Doch die Einsatzmöglichkeiten sind noch lange nicht ausgeschöpft.

In Design- und Konstruktionsstudien in Zusammenarbeit mit Designern und Universitäten zeigt CFF immer wieder neue Wege auf.

In Kooperationen mit Herstellern verschiedenster Materialien von Metall bis Kunststoff realisieren wir interessante, neue Kombinationen und Konstruktionen.

Auch Produktentwicklungen unserer Kunden werden von CFF professionell begleitet und unterstützt. Fachlich hoch qualifizierte und motivierte Mitarbeiter setzen die Ideen und Vorstellungen in die Tat um. Unser moderner Maschinenpark sorgt für ein Maximum an Effizienz und Präzision in der Produktion.

So erhalten Sie in jeder Bearbeitungsstufe qualitativ hochwertige, auf Ihren Bedarf individuell abgestimmte Produkte. Ein Plus für Ihre Wirtschaftlichkeit und die Zufriedenheit Ihrer Kunden.

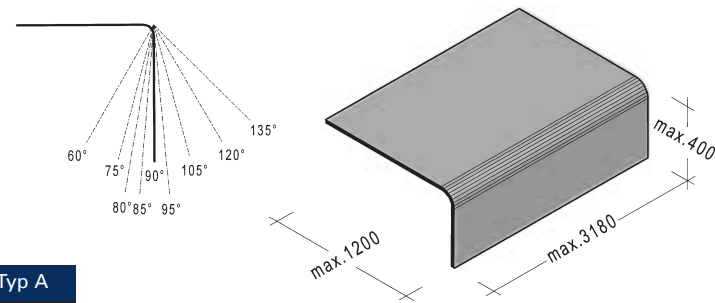
Die Technik!

CFF hat bereits mit Kunden aus den unterschiedlichsten Bereichen Projekte mit Compactformingelementen realisiert. Aufgrund der sehr guten Eigenschaften in Bezug auf Widerstandsfähigkeit, Wirtschaftlichkeit und Design erschließen wir aber immer neue, innovative Anwendungsfelder. Wir beraten Sie gerne, wenn auch Sie für ungewöhnliche Ideen ein außergewöhnliches Material suchen.

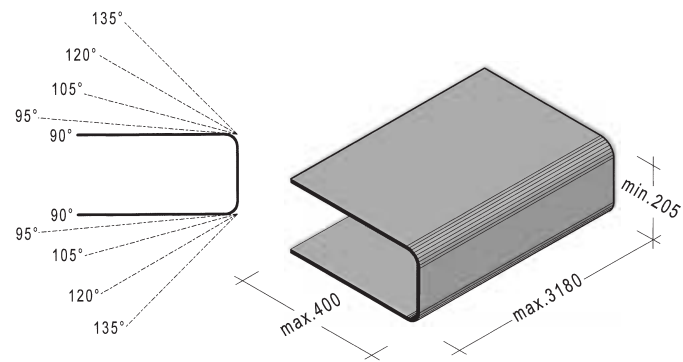
Anwendungsbeispiele:

- Wandverkleidungen
- Säulenverkleidungen
- Sanitärzellen
- WC- und Duschkabinen
- Fensterbänke
- Wandschutzpaneele
- Türleibungen und -zargen
- Waschtischelemente
- Installationsverkleidungen
- Tresen- und Arbeitsflächen
- Leuchtenblenden
- Küchenfronten und Arbeitsplatten
- Treppengeländer
- Sitzbankformteile
- Schul- und Kindergartenmöbel
- Schreibtischplatten
- Schranksysteme
- Ladenbausysteme
- Kleinmöbel

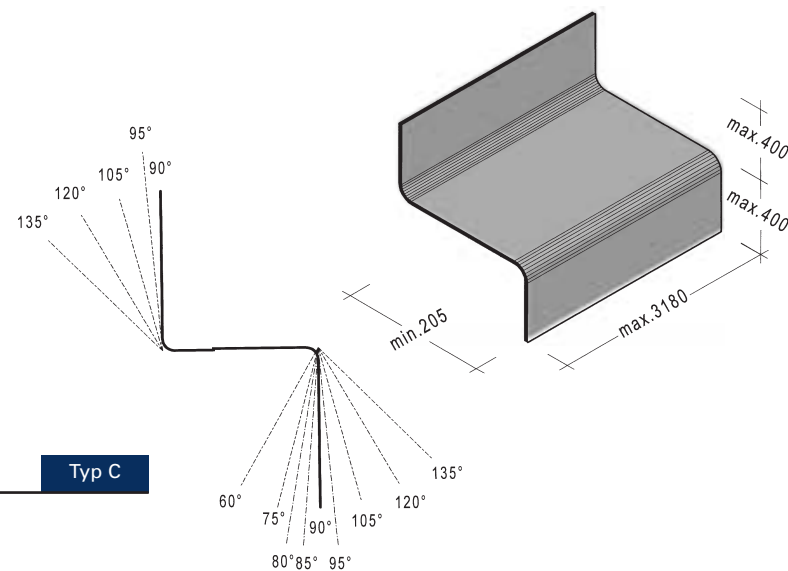
und vieles mehr ...



Typ A



Typ B



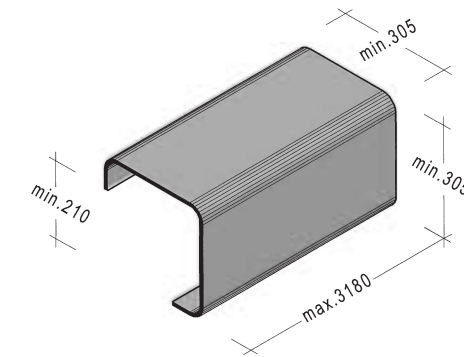
Typ C

Liefermöglichkeiten von Compactformingteilen:

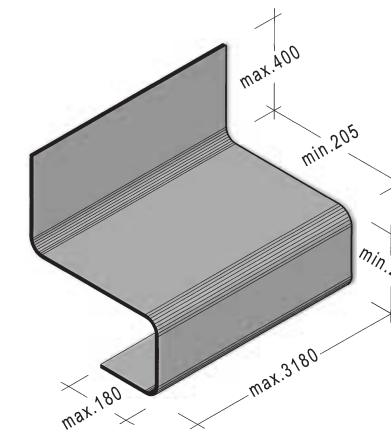
CFF-Formteile werden individuell auf Kundenwunsch gefertigt. Ausgangsformate für die Formteilherstellung sind die Plattenmaße 4100 x 1300 mm und 2800 x 1300 mm.

- Max. Teilleänge: 3180 mm
- Max. Abwicklungsbreite: 1300 mm
- Biegeradius innen: 15, 30, 40, 50 mm
- Min. Abkantschenkelhöhe: 80 mm
(kann auf min. Außenradius + 10 mm zurückgeschnitten werden)
- Max. Abkantschenkelhöhe: 370 – 400 mm
(je nach Biegewinkel)
- Biegewinkel: 60°, 75°, 90°, 105°, 120°, 135°
- Biegewinkel: 80°, 85°, 95°
(nur mit 30 mm Innenradius)
- Materialdicke: 6, 8, 10, 13 mm

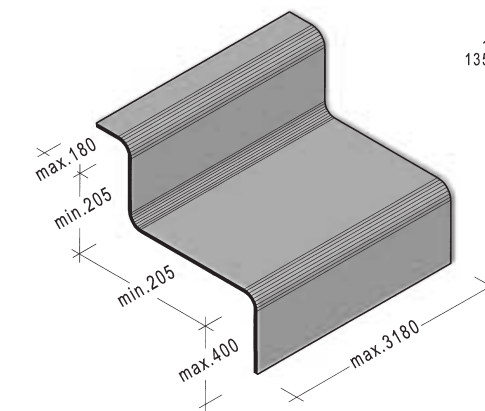
Lieferbare Dekore und Oberflächen entnehmen Sie bitte dem gültigen Programm von



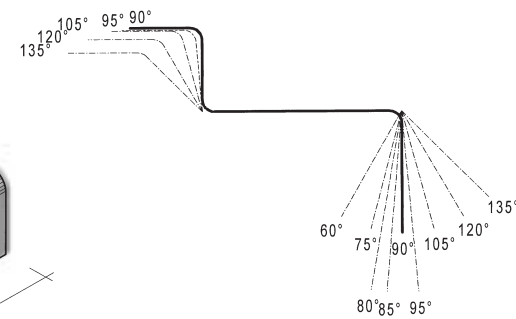
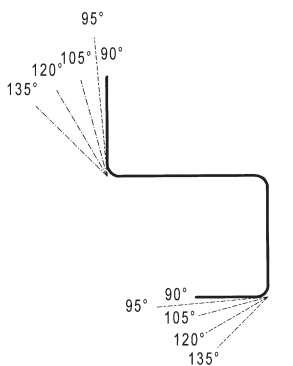
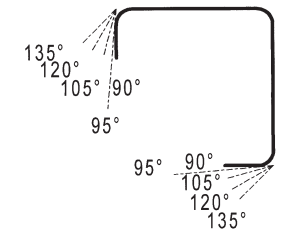
Typ D



Typ E

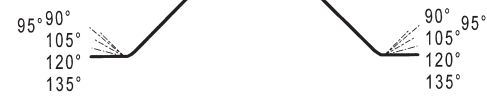
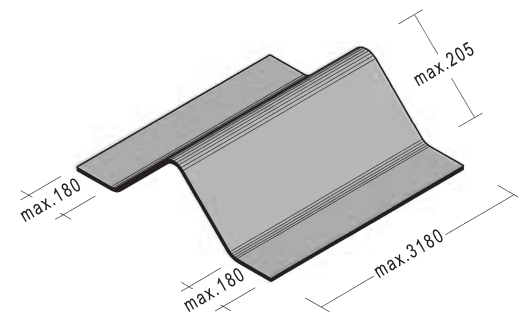


Typ F

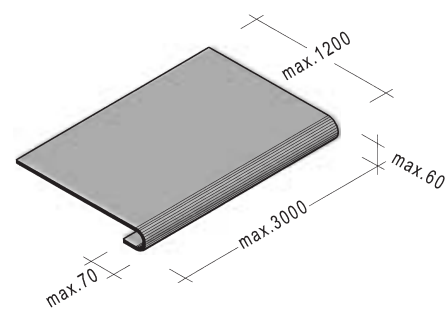
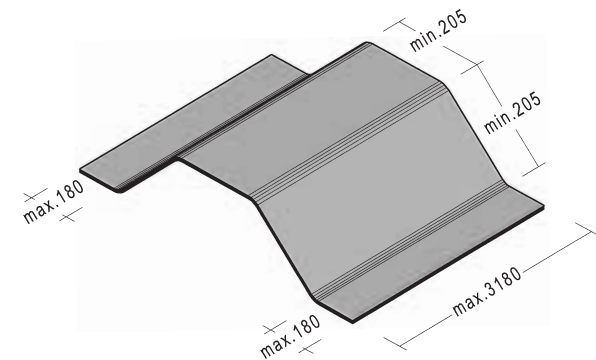




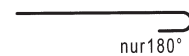
Typ G



Typ H



Typ I



Fertigungstoleranzen:

Zuschnitte nach Maß gegen Berechnung

Längenzuschnitt: $\pm 1,0$ mm
geringer Ausriss möglich, Nachputzen erforderlich

Breitenzuschnitt: $\pm 1,0$ mm

Parallelität der Rundungen pro gebogenem Teil: $\pm 1,0$ mm

Abweichungen von der Planlage:

L-Form bis zu 1,0 mm/lfdm.

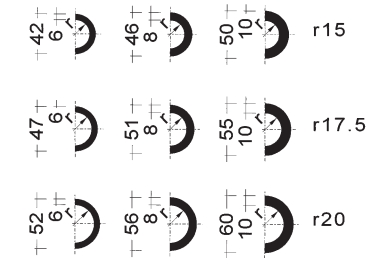
U-Form bis zu 2,0 mm/lfdm.

S-Form bis zu 2,0 mm/lfdm.

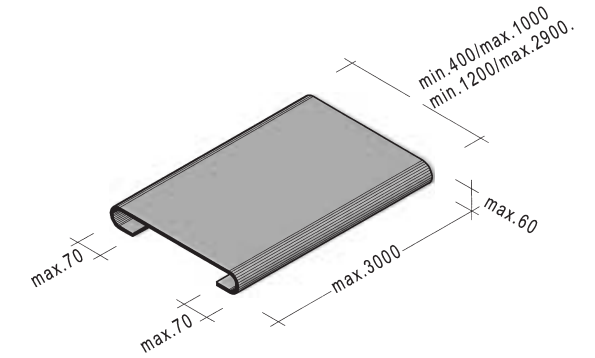
Winkelabweichung: $\pm 1^\circ$

Dauertemperatur-Formbeständigkeit: bis 80°

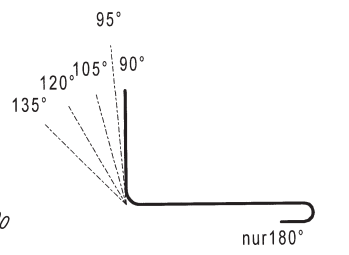
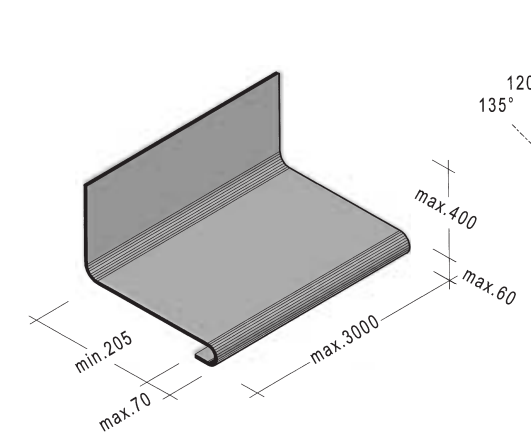
Ggf. einschränkende Abhängigkeiten von Biegewinkel und Innenradius im Einzelfall abklären. Auf Anfrage auch andere Biegewinkel und Innenradien lieferbar.



Detailzeichnung der Radien von Typ I bis L

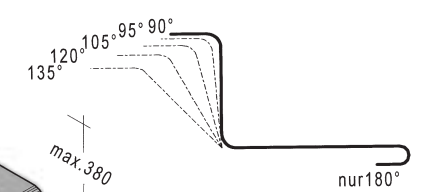
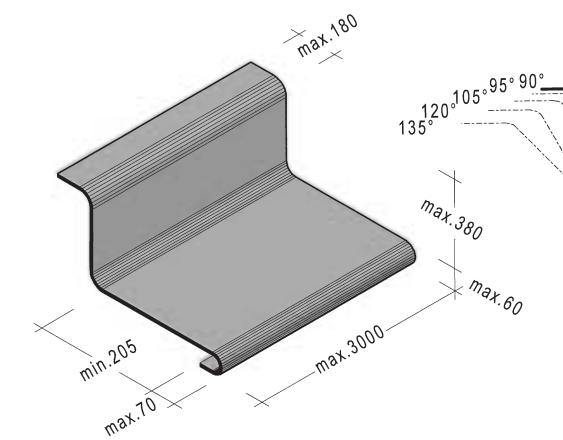


Typ J



nur 180°

Typ K

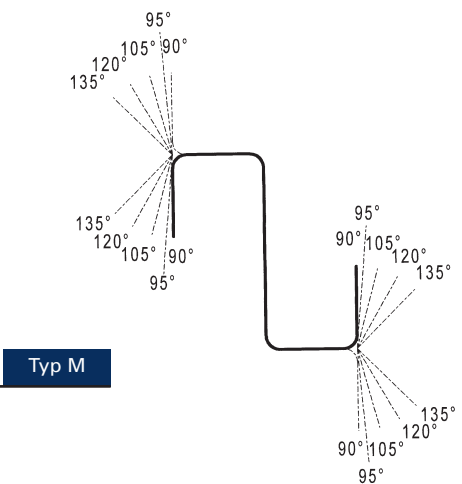


nur 180°

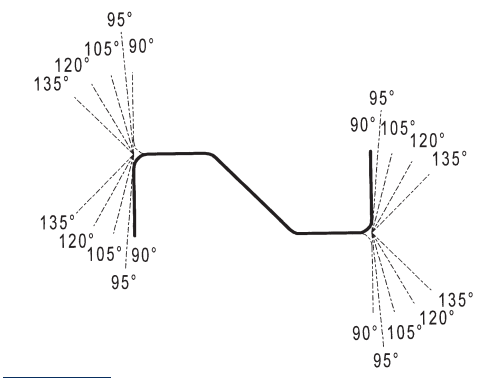
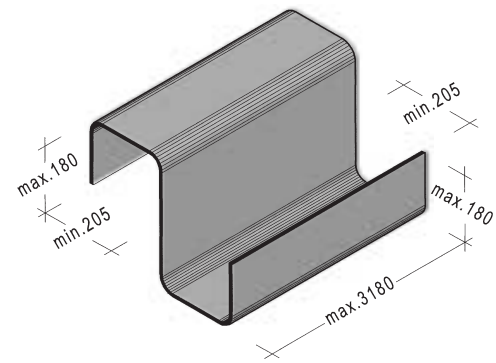
Typ L



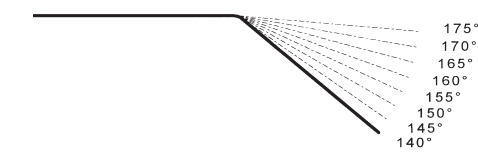
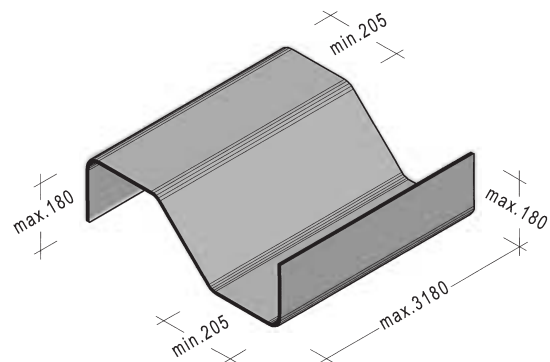
Design: Kay Thoss



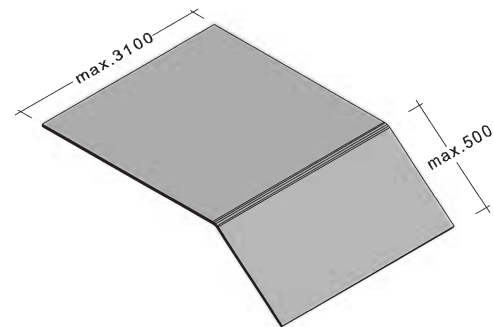
Typ M



Typ N



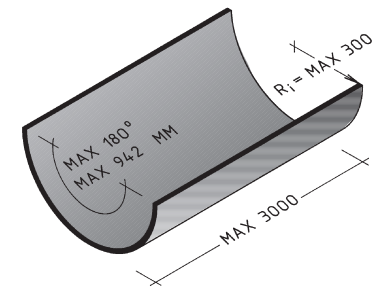
Typ R



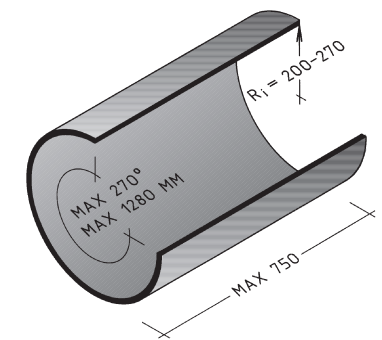
Formpressteile:

Formpressteile gem. Typ O-Q werden mit Matrize und Partritze individuell auf Kundenwunsch hergestellt und sind deshalb mit anteiligen Formkosten verbunden.

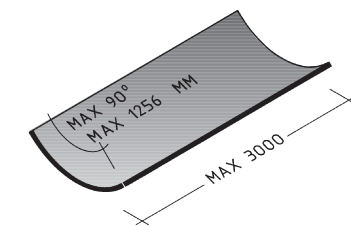
Neben den abgebildeten Zylinderteilen sind individuell gestaltete Sonderteile mit zweidimensionaler (begrenzt dreidimensionaler) Verformung möglich. Lassen Sie sich von unseren Technikern beraten.



Typ O



Typ P



Typ Q



CFF GmbH

Compactforming
und -folding

Industriestrasse 1
D-48249 Dülmen
Postfach 1165
D-48232 Dülmen

phone: 0049 (0) 25 94 / 780-0
fax: 0049 (0) 25 94 / 780-30

mail: info@cff-gmbh.de
web: www.cff-gmbh.de

Licence by

